

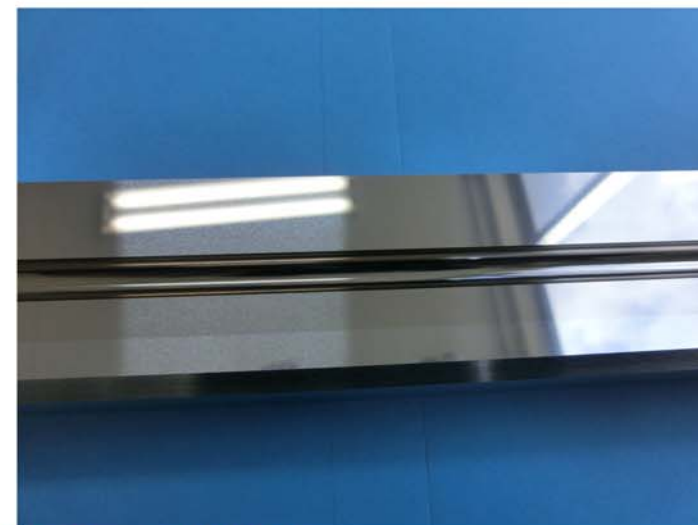
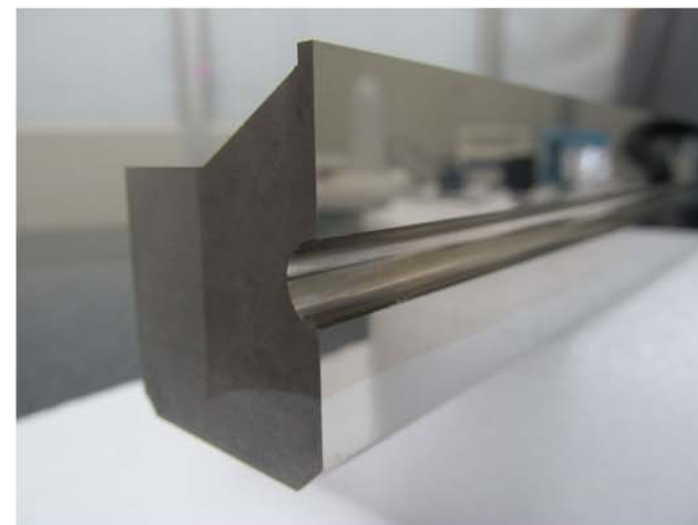
## 「目ヤニ」「スジ」の減少と更なる厚薄の安定に貢献

### 高硬度合金接合リップとは . . .

高硬度合金と母材が拡散接合により一体化された、Tダイリップ、コーティングダイ用に開発された製品です。  
ニッケル系、コバルト系粉末合金を使用し、硬度 HRC58UP、耐摩耗、耐蝕性に優れ、フィルム成形における「目ヤニ」の激減と「スジ」の減少、コーティングダイはセラミック系などの硬度の高いフィラーが配合された塗布液には特に効果が認められています。

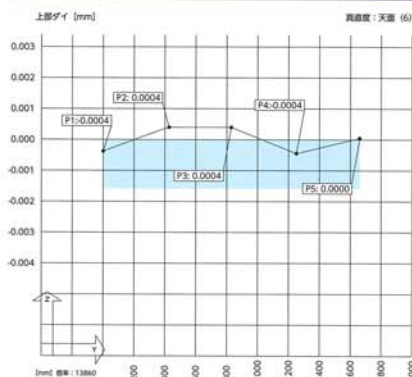
### 高硬度合金接合リップの特徴

- ミリ単位の合金層(数ミリ~十数ミリ)
- 硬度HRC58UPのニッケル・コバルト系合金
- 表面粗度が上げ易く樹脂、塗布液の滑り性が非常に良い
- 補修は研削加工のみでいつでもシャープな先端エッジを維持
- テーパー加工もR加工も可能



高硬度合金接合コーティングダイ加工精度

真直度データ 信頼の加工精度



公差域	0.0030	上限公差	0.0015
		下限公差	-0.0015
		点数	5
		最小 / 最大点	4 / 2
		標準偏差 *4	0.0019
		真直度	0.0008
最小距離	-0.0004	最大距離	0.0004
Y	1270.0304	Y	430.0194
Z	198.3113	Z	198.3135

※本製品はTダイリップ・コーティングダイ共にオプションとなります。仕様詳細等詳しくは弊社営業部までお問い合わせ下さい。